

DONNAROSAE ROSATO IGP CAMPANIA

DENOMINAZIONE: IGP CAMPANIA

ANNATA: 2024

VITIGNO: MONTEPULCIANO 90% AGLIANICO 10%

ZONA DI PRODUZIONE: PAUPISI (BN)

VITICOLTURA:

• TERRENO: ARGILLOSO CALCAREO

• SISTEMA DI ALLEVAMENTO: IMPIANTO A FILARI CON POTATURA A GUYOT, PER L'AGLIANICO CORDONE SPERONATO

DENSITÀ D'IMPIANTO: 3300 CEPPI PER ETTARO

• RESA PER ETTARO: 90 Q.LI/HA

VINIFICAZIONE:

• RACCOLTA: MANUALE, ULTIMA DECADE DI SETTEMBRE

• FERMENTAZIONE ALCOLICA: IL MOSTO OTTENUTO DALLA PRESSATURA SOFFICE VIENE STABULATO A 1,5°C PER 15 GIORNI, POI FERMENTA A 14-16°C PER 20 GIORNI IN ACCIAIO

• FERMENTAZIONE MALOLATTICA: NON SVOLTA

• AFFINAMENTO: 6 MESI SU FECCE DI LIEVITO

CARATTERISTICHE TECNICHE:

• GRADO ALCOLICO: 13,30%

• ACIDITÀ TOTALE: 7,00 G/L

• RESIDUO ZUCCHERINO: <2 G/L

• SO₂ TOTALE: 64 MG/L

PROFILO SENSORIALE:

 COLORE: ROSA CON RIFLESSI RAMATI, LIMPIDO, BELLA VIVACITÀ

• BOUQUET: FLOREALE (PETALI DI ROSA) FRUTTATO (CILIEGIA, LAMPONE, NOTA DI FRAGOLE DI BOSCO)

• GUSTO: È FRESCO E SAPIDO, CON UN LEGGERO TANNINO, EQUILIBRATO E PERSISTENTE

ABBINAMENTI: ANTIPASTI DI TERRA (SALUMI CAMPANI), PIZZA MARGHERITA, COUSCOUS DI PESCE, APERITIVI AL TRAMONTO.

TEMPERATURA DI SERVIZIO: 8-10°C

POTENZIALE DI INVECCHIAMENTO: 3 ANNI DALLA VENDEMMIA

FORMATI DISPONIBILI: BOTTIGLIE DA 750 ML

